



Marszałek
Województwa Łódzkiego
RŚVI.7222.100.2015.KK

PGK Sp. z o.o. w Opocznie

Łódź, dnia 31 grudnia 2015 r.

Wpłynęło 13.01.2016

Nr 65

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/36/10 z dnia 15 listopada 2010 r., znak: RO.VI-KK/66151/36/10 zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 19 marca 2014 r., znak: RŚVI.7222.149.2013.KK oraz z dnia 4 grudnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.328.2014.KK

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.), art. 188, art. 192, art. 202, art. 203 ust. 1 i ust. 3, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 i § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy i tiret drugi i ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), art. 10 § 1 Kpa, po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Opocznie z siedzibą: 26-300 Opoczno, ul. Krótka 1

orzekam, co następuje:

- I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony tj. Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Opocznie z siedzibą: 26-300 Opoczno, ul. Krótka 1, posiadającej numer KRS: 0000110297, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7680003862, numer identyfikacyjny REGON: 590028079, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/36/10 z dnia 15 listopada 2010 r., znak: RO.VI-KK/66151/36/10, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 19 marca 2014 r., znak: RŚVI.7222.149.2013.KK oraz z dnia 4 grudnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.328.2014.KK, w następujący sposób:

- I.1 Na pierwszej stronie zmienianej decyzji po słowie „udzielam” preambuła otrzymuje nowe brzmienie o treści:

„Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą 26-300 Opoczno, ul. Krótka 1, posiadającej numer KRS: 0000110297, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7680003862, numer identyfikacyjny REGON: 590028079, pozwolenia

zintegrowanego na prowadzenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów, obejmującego działki nr ew. 705, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 1/1, 1/2, 1/3, 4/1, 4/2, 4/3, 15/1, 15/2, 15/3, 20, 21, 17/3, 17/4, 17/5, 17/6, 17/7, 17/8, 5/1, 5/2, 5/3, 761/1, 761/2, 761/3, 8/1, 8/2, 8/3, 766/1, 766/2, 766/3, 29/1 w obrębie Różanna, m. Różanna, gmina Opoczno, powiat opoczyński, województwo łódzkie”

I.2 Punkt I wraz z podpunktami oraz literami uzyskuje nowe brzmienie:

„I. Określam rodzaj prowadzonej działalności

1. Instalacja do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25.000 ton, zlokalizowana na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w m. Różanna, gmina Opoczno, powiat opoczyński, województwo łódzkie, kwalifikowana jest jako:
 - a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - § 2 ust 1 pkt 47 – składowisko odpadów niewymienione w pkt 41, mogące przyjmować nie mniej niż 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zgodnie z rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.);
 - b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego: jako instalacja w gospodarce odpadami do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych – ust. 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).
2. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w m. Różanna, gmina Opoczno, powiat opoczyński, województwo łódzkie kwalifikowana jest jako:
 - a) przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) jako instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. - Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów;

- b) Instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego jako instalacja w gospodarce odpadami - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania – ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy i tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).
- 3. Inne instalacje, niewymagające pozwolenia zintegrowanego:
 - a) kompostownia*

I.3 Po punkcie II.1 wraz z podpunktami dopisuję punkt II.1A o brzmieniu:

„II.1A Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

- 1. Maksymalna dobową zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi: części mechanicznej instalacji: 144 Mg/dobę oraz części biologicznej instalacji: 51,36 Mg/dobę.”

I.4 Po punkcie II.2.1 wraz z podpunktami dopisuję punkt II.2.1A o brzmieniu:

„II.2.1A Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz obiekty i urządzenia związane z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego:

- 1. część mechaniczna
 - 1.1. część zlokalizowana w dwóch halach technologicznych, w tym jednej w konstrukcji stalowej oraz jednej namiotowej - w konstrukcji stalowej z dachem z materiału PVC:
 - a. strefa przyjęcia odpadów;
 - b. rozdrabniacz wstępny z separatorem metali żelaznych
 - c. sito bębnowe 80 mm;
 - d. zasypy;
 - e. dwie kabiny sortownicze, każda czterostanowiskowa;
 - f. belownica dwukomorowa;
 - g. belownica jednokomorowa;
 - h. perforator butelek;
 - i. system taśmociągów do transportu frakcji: podsitowej oraz nadsitowej;
 - 1.2. część zlokalizowana w wiacie
 - a. rozdrabniacz końcowy z separatorem powietrznym.
- 2. część biologiczna instalacji:
 - a. plac biostabilizacji tlenowej o pow. 1061,6 m²

- b. reaktory stabilizacji tlenowej zlokalizowane na płycie biostabilizacji – 12 zasobników polietylenowych o maks. objętości pojedynczego zasobnika 187,5 m³, z systemem napowietrzania i wentylacji, nawadniania, sterowania i czujników technologicznych;
 - c. biofiltr z płuczką wodną – o objętości materiału filtracyjnego ok. 7-10 m³;
 - d. urządzenie do napełniania reaktorów;
 - e. plac o pow. 860 m², z zadaszonymi boksami, wydzielonym miejscem przerzucania stabilizatu, przesiewania i magazynowania stabilizatu;
 - f. sito bębnowe 20 mm do przesiewania stabilizatu (wykorzystywane także do przesiewania kompostu);
- 3. zbiorniki na ścieki przemysłowe - 2 szt.;
 - 4. magazyny odpadów;
 - 5. ładowarka (wspólna ze składowiskiem)."

I.5 W punkcie II.2.2 wykreśla się punkt 1.

I.6 Punkt II.2.3 wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:

„II.2.3 Określam ilość zużywanej wody, energii oraz paliw na potrzeby Zakładu

- 1. Woda: 2148 m³/rok;
- 2. Energia elektryczna: 1000 MWh/rok
- 3. Olej napędowy: 350 m³/rok"

I.7 Tytuł punktu III.1 otrzymuje brzmienie:

"III.1 Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami, powstającymi w związku z prowadzeniem składowiska odpadów oraz kompostowni odpadów"

I.8 W punkcie III.1, podpunkcie 1 wykreślam Tabelę 3

I.9 W punkcie III.1, podpunkcie 1A, z Tabeli 4A wykreślam wiersze oznaczone Lp. od 1 do 17.

I.10 W punkcie III.1, podpunkcie 3.3, z Tabeli 5 wykreślam wiersze oznaczone Lp. od 12 do 28.

I.11 Tytuł punktu III.2 otrzymuje brzmienie:

„III.2 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku, w związku z prowadzeniem składowiska odpadów oraz kompostowni odpadów"

I.12 Wykreślam punkt III.2.2 wraz z Tabelą 7 oraz podpunktami.

I.13 W punkcie III.2.4, podpunkcie 1, z Tabeli 8A wykreślam wiersze oznaczone Lp. od 1 do 16.

I.14 W punkcie III.2.4, podpunkcie 2.1, z Tabeli 8B wykreślam wiersze oznaczone Lp. od 2 do 8 oraz oznaczone Lp. od 10 do 16.

I.15 Tytuł punktu III.3 otrzymuje brzmienie:

„III.3 Ustalam warunki unieszkodliwiania odpadów dla instalacji do składowania odpadów”

I.16 Po punkcie III.3A wraz z podpunktami i tabelami dodaje się punkt III.3B o brzmieniu:

„III.3B. Określam warunki w zakresie gospodarowania odpadami dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

III.3B.1 Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzoną eksploatacją oraz funkcjonowaniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowaną na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w m. Różanna, gmina Opoczno - zgodnie z Tabelą 14, Tabelą 15, Tabelą 16, Tabelą 17, Tabelą 18 oraz Tabelą 19.

Tabela 14 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,200
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,200
3.	13 01 13*	Inne olej hydrauliczne	0,200
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,600
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry paliwa, zaolejone czyściwo, zużyte sorbenty)	1,000
7.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,000
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20,000

Tabela 15 Odpady powstające w wyniku przetwarzania niesegregowanych odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie R12 – sortowanie oraz produkcja paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6 000,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	6 000,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	6 000,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	6 000,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	6 000,000

6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6 000,000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000,000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	6 000,000
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,000
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000
12.	19 12 01	Papier i tektura	6 000,000
13.	19 12 02	Metale żelazne	225,000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	6 000,000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6 000,000
16.	19 12 05	Szkło	6 000,000
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 000,000
18.	19 12 08	Tekstyli	6 000,000
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	10 738,000
20.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,000
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania (frakcja podsitowa 0÷80 mm)	16 750,000
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa powyżej 80 mm)	16 750,000
Łącznie poz. 1÷22 nie więcej niż:			33 500,000

Tabela 16 Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku doczyszczania odpadów selektywnie zebranych w procesie R12 –sortowanie oraz produkcja paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 000,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000,000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3 000,000
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,000
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000
12.	19 12 01	Papier i tektura	3 000,000
13.	19 12 02	Metale żelazne	225,000
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 000,000
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,000
16.	19 12 05	Szkło	3 000,000

17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,000
18.	19 12 08	Tekstyliia	3 000,000
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000,000
20.	19 12 11	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,000
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 800,000
Łącznie poz. 1 ÷ 21 nie więcej niż:			3 000,000

Tabela 17 Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R3 - stabilizacja biologiczna

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	11 725,000
(przy uwzględnieniu zmniejszenia masy odpadów na skutek procesu bio)			

Tabela 18 Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku procesu R12 (przesiewanie na sicie 20 mm)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	7 035,000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	4 690
Łącznie poz. 1 ÷ 2 nie więcej niż:			11 725,000

Tabela 19 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku prowadzenia procesu odzysku metodą R12 - demontaż odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	200,000
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,000
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,000
4.	19 12 05	Szkło	100,000
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	1 500,000
6.	19 12 08	Tekstyliia	700,000
Łącznie:			2 000,000

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, zgodnie z Tabelą 20 i Tabelą 21.

Tabela 20 Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z funkcjonowaniem instalacji oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne				
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W skład odpadu wchodzi destylaty naftowe głęboko rafinowane. W przetworzonych olejach znajdują się zanieczyszczenia z metali pochodzących ze zużycia maszyn. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym i wykazuje właściwości H5, H6.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Oleje przetworzone stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych, ewentualnych dodatków uszlachetniających oraz różnych zanieczyszczeń. W przetworzonych olejach znajdują się zanieczyszczenia z metali pochodzących ze zużycia maszyn. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym i wykazuje właściwości HP5, HP6.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Oleje przetworzone stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych, ewentualnych dodatków uszlachetniających oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkich frakcji węglowodorowych; związki różnych metali (Ba, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki arsenu, chlorowcopochodne, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu (w tym wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych); trudne do przewidzenia zanieczyszczenia związane z nieprawidłowym przechowywaniem olejów, kierowania do nich innych odpadów, np. zanieczyszczonych PCB Odpady charakteryzują się właściwościami HP5, HP8.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON
4.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W skład odpadu wchodzi polimery silikonowe, polimery krzemooorganiczne, polimery o strukturze polisilikonów tj. związków zawierających w łańcuchu głównym na przemian atomy tlenu i krzemu. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym i wykazuje właściwości HP3, HP5, HP6.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Są to ciecze do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia, chłodzenia	Magazynowane w szczelnych pojemnikach

			współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją. W procesach ich użytkowania zużywa się około 45% ich masy, a około 55% pozostaje w formie oleju przetworzonego stanowiącego odpad. Oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie dparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym i wykazuje właściwości HP3, HP5, HP6.	Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry paliwa, zaolejone czyszczywo, zużyte sorbenty)	Czyszczywo oraz ubrania ochronne wytworzone podczas przetwarzania odpadów oraz napraw maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji. Są to odpady z bawełny lub włókien poliestrowych zanieczyszczonych olejami, rozpuszczalnikami, smarami i farbami. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym i wykazuje właściwości HP5.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON
7.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Metalowe lub plastikowe elementy obudowy, materiał filtracyjny zanieczyszczony związkami niebezpiecznymi – olejami. Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym i wykazuje właściwości HP5.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON
Odpady inne niż niebezpieczne				
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne				
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizator termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki.	Odpad magazynowany w kontenerze lub luzem w boksie magazynowym pod wiatą w sposób zabezpieczony przed rozwianiem, na utwardzonym, szczelnym podłożu

Tabela 21 Skład chemiczny i właściwości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 i R3 oraz miejsce i sposób ich magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne				
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.				
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Uszkodzone lub zużyte elementy wyposażenia, baterie kondensatorów itp. W skład odpadu wchodzi metale, tworzywa sztuczne zawierające niewielkie ilości zanieczyszczeń, które sprawiają że odpad klasyfikowany jest jako niebezpieczny (np. oleje) lub w swojej budowie zawierają substancje	Magazynowane w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON

			niebezpieczne (np. rtęć). Odpad ten jest odpadem niebezpiecznym i wykazuje właściwości HP5.	
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Obudowa zewnętrzna z tworzywa sztucznego, wewnątrz elektrody ołowiowe wypełnione elektrolitem (stężony kwas siarkowy). Zawiera metale ciężkie (Pb, Cd, Ni). Odpad jest ciałem stałym wykazującym właściwości HP5, HP8.	Magazynowane w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych tj. w GPZON
3.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Papier i tektura, tworzywa sztuczne, tekstylia, materiał mineralny lub organiczny zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi-olejami, smarami, farbami. Odpad jest ciałem stałym wykazującym właściwości HP5, HP6.	Odpad magazynowany w boksie magazynowym pod wiatą, na utwardzonym, szczelnym podłożu w szczelnych zamykanych pojemnikach lub kontenerach .
Odpady inne niż niebezpieczne				
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne				
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Włókna organiczne, celuloza substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające barwniki.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzące związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gумы, garbniki, olejki eteryczne.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych
7.	15 01 04	Opakowania z metali	W skład odpadu wchodzi metale żelazne oraz kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy metali nieżelaznych m. in. mosiądz i brąz. Odpad o tym kodzie charakteryzuje się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością cieplną.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady wielomateriałowe są złożone z tektury, tworzyw sztucznych i aluminium. W skład tektury wchodzi włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. W skład tworzyw sztucznych wchodzi materiały składające się z polimerów	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych

			syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające barwniki. W skład aluminium wchodzi pierwiastek chemiczny w czystej postaci – aluminium.	
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe to wszystkie opakowania, w tym opakowania wielokrotnego użytku wycofane z ponownego użycia, stanowiące odpady w rozumieniu przepisów o odpadach, z wyjątkiem odpadów powstających w procesie produkcji opakowań. Opakowania nie są zanieczyszczone żadną substancją lub pierwiastkiem wymienionymi w załączniku 4 do ustawy o odpadach.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W skład odpadu wchodzi dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W skład chemiczny odpadu wchodzi tkaniny wykonane z włókien chemicznych (metalowych, krzemionkowych, sztucznych i syntetycznych) lub naturalnych (roślinnych i zwierzęcych).	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Tworzywa sztuczne (obudowy urządzeń, izolacje), metale (konstrukcje, okablowanie).	Odpad magazynowany w kontenerze w boksie magazynowym w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad powstały w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów. Jest to frakcja lekka np. folia, w niewielkim stopniu nieprzekompostowany papier. Odpad posiada postać stałą i niejednorodną.	Odpad magazynowany w kontenerze lub luzem w boksie magazynowym pod wiatą w sposób zabezpieczony przed rozwiewaniem, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
14.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	Twarde elementy ceramiki, szkła, popiołu, piasku i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Popiół powstały ze spalania drewna np. drewna składa się z tlenków, siarczków czy fosforanów różnych metali np. żelaza, magnezu, wapnia.	Odpad magazynowany w boksie magazynowym pod wiatą w sposób zabezpieczony przed rozwiewaniem, na utwardzonym, szczelnym podłożu.

15.	19 12 01	Papier i tektura	Włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych.
16.	19 12 02	Metale żelazne	W skład odpadu wchodzi: pierwiastek żelazo w formie czystej oraz najpopularniejszy stop żelaza z węglem (stal).	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych.
17.	19 12 03	Metale nieżelazne	W skład odpadu wchodzi metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy metali nieżelaznych m. in. miedź i brąz. Odpad o tym kodzie charakteryzuje się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych.
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np.: wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizator termiczny, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych.
19.	19 12 05	Szkło	W skład odpadu wchodzi dwutlenek krzemu, tlenki: glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych.
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W skład odpadu wchodzi celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Ponadto w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych.
21.	19 12 08	Tekstylia	W skład chemiczny odpadu wchodzi tkaniny wykonane z włókien chemicznych (metalowych, krzemionkowych, sztucznych i syntetycznych) lub naturalnych (roślinnych i zwierzęcych).	Wydzielone miejsce w hali sortowni w pojemnikach i kontenerach do selektywnej zbiórki surowców wtórnych.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpad wytwarzany głównie z pozostałości z sortowania odpadów komunalnych, ale także z innych odpadów nie nadających się do recyklingu, a posiadających odpowiednio wysoką kaloryczność. Produkowane, na terenie instalacji, paliwo alternatywne, - wilgotność całkowita – 16-25% - zawartość chloru - <1,0% - zawartość siarki -0,2-1,8% - zawartość wodoru – 4-7% - zawartość popiołu – 10-15%	Odpad magazynowany w boksie magazynowym pod wiatą w sposób zabezpieczony przed rozwiewaniem, na utwardzonym, szczelnym podłożu.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	Odpad o stałej konsystencji, w skład którego wchodzi związki organiczne,	Odpad magazynowany

	i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	czyli wszystkie związku chemiczne w skład których wchodzi węgiel, oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów.	w boksie magazynowym pod wiatą, na utwardzonym, szczelnym podłożu
--	--	---	---

Objaśnienia do miejsc magazynowania odpadów użytych w powyższej Tabeli 20 i Tabeli 21:

- Gminny Punkt Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych, w skrócie GPZON, zlokalizowany we wschodniej części Zakładu;
- wydzielone miejsca do magazynowania odpadów w pojemnikach i kontenerach, znajduje się w zewnętrznych wiatlach zlokalizowanych przy ścianie zachodniej istniejącej hali przetwarzania mechanicznego odpadów;
- boks magazynowy pod wiatą, zlokalizowane są w zachodniej części Zakładu.

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:

- a. prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym;
- b. stosowaniu części zamiennych wysokiej jakości w celu optymalnego czasu ich wykorzystania;
- c. optymalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców;
- d. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

3.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
- d. magazynowaniu odpadów w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
- e. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania odpowiedniej ilości transportowej.

4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 14, Tabeli 15, Tabeli 16, Tabeli 17, Tabeli 18 i Tabeli 19 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.

4.2. Odpady wymienione w Tabeli 14, Tabeli 15, Tabeli 16, Tabeli 17, Tabeli 18 i Tabeli 19 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

5. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:

5.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabeli 20 i Tabeli 21 niniejszej decyzji.

5.2. Wszystkie odpady niebezpieczne – przetwarzane i wytwarzane – magazynowane są w szczelnych pojemnikach Gminnego Punktu Zbiórki Odpadów Niebezpiecznych, w skrócie

GPZON, zlokalizowanym we wschodniej części Zakładu. Odpady wytwarzane będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:

- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- 5.3. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych z utwardzonym podłożem.
- 5.4. Odpady ulegające biodegradacji będą magazynowane w temperaturze powyżej + 10⁰ C nie dłużej niż 5 dni.
- 5.5. Maksymalna jednorazowa ilość zmagazynowanych odpadów stabilizatu nie przekroczy 150,000 Mg, a odpadów surowcowych 50,000 Mg.
- 5.6. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 5.7. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich emisję do atmosfery.
- 5.8. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.
- 5.9. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przedostaniem się wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- 5.10. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone, w miarę potrzeb, w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- 5.11. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.

III.3B.2 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku R12 (obróbka mechaniczna - linia sortownicza)

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - obróbka mechaniczna odpadów na linii sortowniczej.

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 22 oraz Tabeli 23.

Tabela 22 Podstawowe rodzaje i ilości odpadów przyjmowanych na część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i poddawane obróbce w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	33 500,000

Tabela 23 Pozostałe rodzaje i ilości odpadów poddawanych procesowi R12 (sortowanie w celu doczyszczenia oraz produkcja paliwa alternatywnego)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 000,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomaterialowe	3 000,000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3 000,000
9.	20 01 01	Papier i tektura	3 000,000
10.	20 01 02	Szkło	3 000,000
11.	20 01 10	Odzież	3 000,000
12.	20 01 11	Tekstylia	3 000,000
13.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	3 000,000
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3 000,000
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 000,000
16.	20 02 03	Inne odpady ulegające biodegradacji	3 000,000
17.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3 000,000
Łącznie poz. 1 +17 nie więcej niż:			3 000,000

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:
 - 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 22 oraz Tabeli 23 odpadów odbywać się będzie w instalacji prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno - w hali mechanicznej obróbki odpadów instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w m. Różanna, gmina Opoczno.
 - 3.2. Na linię sortowniczą przyjmowane będą przede wszystkim zmieszane odpady komunalne (wymienione w Tabeli 22). Odpady inne niż zmieszane komunalne, wymienione w Tabeli 23, przyjmowane będą wyłącznie w przypadkach wolnych mocy przerobowych instalacji.
 - 3.3. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:

Wszystkie przywożone odpady są, w momencie ich przyjmowania, wstępnie klasyfikowane poprzez zważenie na wadze wjazdowej, sprawdzeniu źródła dostawy odpadów oraz weryfikacji wizualnej. Następnie odpady przetransportowywane są do strefy przyjęcia w hali części mechanicznej instalacji.

- 3.3.1. Sortowanie zmieszanych niesegregowanych odpadów komunalnych 20 03 01 poprzedzone będzie wstępnymi oględzinami, w wyniku czego z masy odpadów wydzielone zostaną odpady w postaci sprzętu elektrycznego i elektronicznego, baterie i akumulatory, które nie powinny znaleźć się w tych odpadach i które nie mogą trafić na zmechanizowaną linię przetwarzania odpadów.
- 3.3.2. Odpady przyjmowane na część mechaniczną instalacji będą kierowane do strefy przyjęcia odpadów w hali mechanicznej obróbki.
- Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (20 03 01) zostaną podane na linię do segregacji odpadów, ze strefy przyjęcia odpadów za pomocą ładowarki, do zasobnika rozdrabniacza wstępnego z separatorem Fe (wydzielenie odpadów o kodzie 19 12 02), a następnie, za pomocą przenośników taśmowych, na sito bębnowe rozdzielające zmieszane odpady komunalne na frakcję powyżej 80 mm i poniżej 80 mm.
 - Frakcja podsitowa <80 mm (19 12 12) przekazana zostanie na część biologiczną instalacji, gdzie będzie poddawana procesowi R 3.
 - Frakcja nadsitowa > 80 mm (19 12 12) transportowana będzie przenośnikiem do kabin sortowniczych, gdzie nastąpi wyselekcjonowanie odpadów surowcowych. Ponadto, sortowacze wyselekcjonują również odpady niebezpieczne, występujące w strumieniu odpadów zmieszanych (19 12 11*).
 - Bezpośrednio do kabin sortowniczych trafią odpady o kodzie 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 07, 15 01 09 oraz 20 01 01, 20 01 02, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 38, 20 01 39, 20 01 99, 20 02 03 i 20 03 99 które zostaną rozdzielone na poszczególne frakcje surowcowe. Odpady surowcowe, po ich przygotowaniu w perforatorze i celownicy, zmagazynowane zostaną w wyznaczonej części hali do czasu odebrania przez odbiorców.
 - Pozostała frakcja nadsitowa >80mm o wysokiej wartości energetycznej zostanie przetransportowana przenośnikiem taśmowym na rozdrabniarkę końcową, celem jej rozdrobnienia i uzyskania frakcji < 20 mm. Rozdrabniarka będzie fabrycznie wyposażona w separator powietrzny, który ma za zadanie wydzielenie z masy odpadów trafiających na rozdrabniacz, odpadów lekkich (suchych) i ciężkich (mokrych). Odbywa się to za pomocą działania strumienia powietrza o regulowanej ilości i kierunku nawiewu.
 - Wydzielona na separatorze powietrznym frakcja lekka 19 12 10 – stanowiąca wysokiej jakości odpad palny (RDF), przekazywana zostanie do odpowiednich odbiorców w celu dalszego odzysku odpadów.
 - Wydzielona na separatorze powietrznym frakcja ciężka 19 12 12 – o obniżonej wartości opalowej (zwiększony współczynnik wilgotności) zostanie przekazana do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

3.3.3. Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania R12 w instalacji wyniesie nie więcej niż 33 500,000 Mg / rok, w tym do 33 500,000 Mg / rok zmieszanych odpadów komunalnych oraz, w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji, do 3 000,000 Mg / rok odpadów innych niż zmieszane komunalne.

3.3.4. Jednorazowo w danym czasie, w ramach odzysku metodą R13, będzie magazynowane do 28 Mg zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01).

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12 (linia sortownicza) powstawać będzie maksymalnie 33 500, 000 Mg/rok odpadów , w tym:

- a) w wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 15 niniejszej decyzji, w łącznej masie do 33 500, 000 Mg/rok
- b) w wyniku przetwarzania odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 16 niniejszej decyzji, w łącznej masie do 3 000, 000 Mg/rok.

III.3B.3 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodą R3 (biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych - stabilizacja tlenowa)

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą R3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)-biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych - **stabilizacja tlenowa**.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 24.

Tabela 24 Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania R3, pochodzące ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych 20 03 01

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania (frakcja podsitowa 0=80 mm)</i>	16 750,000

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:

3.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 24 odpadów, odbywać się będzie w prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w m. Różanna, gmina Opoczno.

3.2. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:

3.2.1. Frakcja biodegradowalna (0=80 mm), wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji, poddana zostanie procesowi stabilizacji technologią

zasobnikową zamkniętą, w której biostabilizacja odpadów przebiegać będzie w następujących fazach:

- intensywnej biostabilizacji ze znacznym wzrostem temperatury, higienizacją wsadu wraz z intensywnymi przemianami biologicznymi, chemicznymi i fizycznymi,
- stabilnej biostabilizacji ze spadkiem temperatury i utrzymaniem się wysokiej intensywności przemian biologicznych, do osiągnięcia parametru stabilności $AT_4 < 20 \text{ mgO}_2/\text{kg}$,
- dojrzewania, podczas której poszczególne procesy dobiegają końca, temperatura spada i powstaje stabilny biologicznie materiał, który osiągnie określone parametry stabilności $AT_4 < 10 \text{ mgO}_2/\text{kg}$, s.m.

Ww. fazy przetwarzania biologicznego będą realizowane w zasobnikach polietylenowych na terenie placu do biostabilizacji. Dla pojedynczego zasobnika, przy długości 25 m, jego maksymalna objętość wynosić będzie $187,5 \text{ m}^3$. W zamkniętym systemie zasobnikowym wykorzystywane będą elastyczne, jednorazowe zasobniki foliowe z wymuszonym napowietrzaniem oraz z odprowadzeniem powietrza poprocesowego kolektorem zbiorczym do biofiltra. Zasobnikiem jest podłużny, polietylenowy zbiornik o średnicy 3,1 m i długości 25 m, wykonany z wytrzymałej folii polietylenowej o podwyższonej odporności na promieniowanie UV, izolujący stabilizowany wsad przed niekorzystnym działaniem opadów atmosferycznych, wiatru, owadów, gryzoni, ptaków i innych zwierząt. Zasobnik wyposażony jest w system mechanicznego napowietrzania, który służy utrzymaniu warunków tlenowych w stabilizowanych odpadach. Napowietrzanie odbywa się za pomocą elektrycznej dmuchawy i dwóch perforowanych, dodatkowo wzmocnionych rur, o średnicy 110 mm. Dmuchawa zainstalowana jest bezpośrednio na ścianie czołowej zasobnika, a jej praca sterowana komputerowo. Powietrze tłoczone jest do zasobnika rurami ułożonymi na całej jego długości, zapewniając równomierne jego rozprowadzenie. W celu zwiększenia stopnia saturacji tlenem odpadów, stosowane będzie napowietrzanie dwuetapowe: dynamiczne i statyczne. Każdy napełniony zasobnik foliowy jest uzbrojony w instalację napowietrzania oraz instalację rur odprowadzających powietrze poprocesowe, a także czujniki temperatury i wilgotności, służące do regulacji procesu. Powietrze poprocesowe będzie odbierane przez rurę perforowaną o średnicy 110 mm, zlokalizowaną w górnej części reaktora, na całej jego długości. Następnie zostanie odprowadzone, poprzez kolektor w ścianie czołowej, płuczkę, rurą do biofiltra, w którym zostaje oczyszczone z substancji pylnych, lotnych oraz pozbawione odoru. W przypadku zaistnienia potrzeby nawadniania złoża, wykonywane ono będzie poprzez wprowadzenie strumienia wody od strony płyty czołowej do wnętrza rury odprowadzającej powietrze poprocesowe. Nadmiar wilgoci, która powstaje w trakcie procesu stabilizacji, jest kierowana systemem odprowadzania powietrza poprocesowego do urządzenia redukującego. Do napełniania i rozwijania zasobników foliowych wykorzystane będzie urządzenie mobilne, z napędem spalinowym, wyposażone w zasyp oraz urządzenie napełniające i rozwijające zasobnik foliowy, o wydajności do $120 \text{ m}^3 / \text{godz}$. Po okresie ok. 2 tygodni zasobnik foliowy będzie rozcinany, a wydobyty stabilizat transportowany do wiaty magazynowej, gdzie następować będzie jego przetrucanie. Po procesie przetrucania stabilizat będzie ponownie ładowany do nowego zasobnika foliowego

i umieszczany na placu do biostabilizacji w celu dojrzewania, w wyniku którego powstanie stabilny biologicznie materiał, który osiągnie określone prawem parametry.

3.2.2. Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania R3 w instalacji wyniesie nie więcej niż 16 750,000 Mg/rok odpadu 19 12 12.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R3:
W procesie stabilizacji powstanie maksymalnie, zgodnie z Tabelą 17 niniejszej decyzji, 11 725,000 Mg/rok stabilizatu 19 05 99. W wyniku procesu stabilizacji odpadów 19 12 12 nastąpi ok. 30% ubytek masy.

III.3B.4. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodą R12 (przesiewania stabilizatu)

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - **przesiewanie stabilizatu**.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12, zgodnie z danymi zawartymi w poniższej Tabeli 25.

Tabela 25 Rodzaje i ilość stabilizatu poddawanego przetwarzaniu w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	11 725,000

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:
 - 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 25 odpadów odbywać się będzie w prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w m. Różanna, gmina Opoczno.
 - 3.2. Odzysk przesiewania stabilizatu prowadzony będzie w obrębie szczelnego, utwardzonego i zadaszzonego placu o powierzchni ok. 860 m².
 - 3.3. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:
 - 3.3.1. Po uzyskaniu wartości AT4 poniżej 10 mgO₂/g s.m. (po okresie ok. 5 tygodni), odpady poddane zostaną przesianiu w procesie R12. Proces odzysku polegać będzie na rozdzielaniu stabilizatu na mobilnym sicie bębnowym o średnicy oczka sita 20mm. Odpady podzielone zostaną na 2 frakcje – nadsitową >20 mm i podsitową <20 mm. Odpady z frakcji podsitowej, spełniające wymagania jak dla odpadu o kodzie 19 05 03, przekazane zostaną do dalszego zagospodarowania. Odpady z frakcji nadsitowej zostaną sklasyfikowane pod kodem 19 05 99 i przekazane zostaną do unieszkodliwienia.
4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R12- przesiewanie stabilizatu:

W procesie R12 przesiewanie stabilizatu powstawać będą rodzaje i ilości odpadów określone w Tabeli 18 niniejszej decyzji.

III.3B.5 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodą R12 (demontaż odpadów wielkogabarytowych)

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - **demontaż odpadów wielkogabarytowych**.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3, zgodnie z danymi zawartymi w poniższej Tabeli 26

Tabela 26 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do odzysku metodą R12 - odzysku odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,000

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:
 - 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 26 odpadów odbywać się będzie terenie, prowadzonego przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w m. Różanna, gmina Opoczno.
 - 3.2. Odzysk polegający na demontażu odpadów wielkogabarytowych prowadzony będzie w hali namiotowej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.
 - 3.3. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:
 - 3.3.1 Proces odzysku odpadów wielkogabarytowych metodą R12 polegać będzie na ręcznym demontażu i ewentualnym rozdrabnianiu odpadów.
 - 3.3.2 Dopuszcza się skierowanie odpadu wytworzonego o kodzie 19 12 07 na część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – kanałem zsywowym na stół sortowniczy, dalej taśmociągami na rozdrabniacz końcowy z separatorem powietrznym, celem sporządzenia mieszanki wzbogacającej frakcję palną, wytwarzaną na linii mechanicznej. Odpad o kodzie 19 12 07 kierowany będzie do wytwarzania paliwa o kodzie 19 12 10 w zależności od potrzeb, celem zwiększenia wartości opałowej produkowanego paliwa.
4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R12-demontaż odpadów wielkogabarytowych:

W procesie R12 powstawać będą rodzaje i ilości odpadów określone w Tabeli 19 niniejszej decyzji."

III.3B.6 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie odzysku R13 (magazynowanie odpadów przed poddaniem ich procesom R12 i R3)

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o. o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 i R3.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 27.

Tabela 27 Rodzaje, ilości oraz miejsca i sposób magazynowania odpadów poddawanych procesowi R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
Magazynowanie przed procesem R12 – odpady inne niż 20 03 01				
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	33 500,000	W strefie przyjęcia w hali sortowni
Magazynowanie przed procesem R12 – odpady inne niż 20 03 01				
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,000	W boksach zlokalizowanych w zachodnim sąsiedztwie hali części mechanicznej instalacji (hali sortowni)
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,000	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 000,000	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000,000	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000,000	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3 000,000	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,000	
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3 000,000	
10.	20 01 01	Papier i tektura	3 000,000	
11.	20 01 02	Szkło	3 000,000	
12.	20 01 10	Odzież	3 000,000	
13.	20 01 11	Tekstylia	3 000,000	
14.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	3 000,000	
15.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3 000,000	
16.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	3 000,000	
17.	20 02 03	Inne odpady ulegające biodegradacji	3 000,000	
18.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	3 000,000	
Łącznie poz. 1 ÷ 17 nie więcej niż:			3 000,000	
Magazynowanie przed procesem R3 - stabilizacja				
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania (frakcja podsitowa 0÷80 mm)	16 750,000	Odpad magazynowany w boksie do magazynowania i przesiewania stabilizatu pod wiatą, na utwardzonym, szczelnym podłożu
Magazynowanie przed procesem R12 – demontaż odpadów wielkogabarytowych				
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,000	Magazynowanie w zadaszonym budynku – punkcie demontażu odpadów wielkogabarytowych

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:
- 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 27 odpadów, odbywać się będzie na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Krótkiej 1, 26-300 Opoczno, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w m. Różanna, gmina Opoczno.
- 3.2. Dopuszczam następujące metody odzysku (magazynowania) odpadów:
- 3.2.1. Odpady będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
- 3.2.2. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 3.2.3. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich emisję do atmosfery.
- 3.2.4. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.
- 3.2.5. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone, w miarę potrzeb, w sprzęt na potrzeby gaśnicze.
- 3.2.6. Jednorazowo w danym czasie, w ramach odzysku metodą R13, będzie magazynowane do 50 Mg odpadów surowcowych.
- 3.2.7. Jednorazowo w danym czasie, w ramach odzysku metodą R13, będzie magazynowane do 150 Mg odpadów 19 12 12 (frakcja podsitowa 0+80 mm).
4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku ich przetwarzania:
W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

1.17 Punkt III.4. wraz z podpunktami oraz tabelami otrzymuje brzmienie:

„III.4 Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnym poziomem hałasu poza zakładem, wyrażonym wskaźnikiem hałasu L_{AeqD} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł emitujących hałas dla doby

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu zgodne z Tabelą 27

Tabela 27 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Lp.	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Instalacja MBP			
1.	Ładowarka L1*-1 szt.	6	-
2.	Transport odpadów	8	-
3.	Urządzenie do napełniania zasobników foliowych -1 szt.	1	-
4.	Biofiltr- 1szt.	16	8
5.	Sito bębnowe	3	-
6.	Hale sortowni (z wyposażeniem w linię mechaniczną i sprzęt)	16	8
7.	Wentylatory nawiewne zasobników- 12 szt.	16	8
8.	Rozdrabniacz końcowy- 1 szt.	16	4
Składowisko odpadów			
1.	Ładowarka L1-1 szt.*	4	-
2.	Kompaktor	4	-
Części wspólne i kompostowanie odpadów zielonych			
1.	Przesiewacz bębnowy mobilny	4	-
2.	Rębak Skorpion	4	-
3.	Kruszarka szczękowa do betonu	4	-
4.	Wentylator dachowy DAs-160	8	-
5.	Wentylator dachowy przeciwwybuchowy DAEx-C250	8	-
6.	Wentylator Dachowy DAK-200	8	-
7.	Wentylator dachowy DAK-200	8	-
8.	Wentylator kanałowy IBF 8	8	-

*Na terenie zakładu pracuje jedna ładowarka (oznaczona jako L1), obsługująca zarówno MBP jak i składowisko.

2. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej- zabudowy zagrodowej, zlokalizowanej ok. 650 m na północ od bramy wjazdowej na teren Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów, na działce o nr ewidencyjnym 886 obr. Różanna."

Tabela 27 Dopuszczalny poziom hałasu A przenikającego do środowiska

Lp.	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku A [dB]	
		L_{AeqD}	L_{AeqN}
1.	Tereny zabudowy zagrodowej,	55	45

I.18 Wykreślam punkt III.5.1 dotyczący ścieków bytowo-gospodarczych wraz z podpunktami i tiretami.

I.19 Punkt III.5.2 wraz z podpunktami i tiretami otrzymuje nowe brzmienie:

„III.5.2 Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

III.5.2.1 Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, powstających w związku z prowadzeniem instalacji do składowania odpadów

1. W wyniku funkcjonowania instalacji do składowania odpadów powstają ścieki przemysłowe stanowiące wody opadowe i roztopowe, które miały kontakt z odpadami zebrane z niecki składowiska za pomocą drenażu nadfoliowego - odcieki ze składowiska, ścieki z brodzika dezynfekcyjnego, ścieki z myjni płytowej sprzętu ciężkiego oraz wody opadowe pochodzące z placu kompostowego. Powyższe ścieki gromadzone w zbiornikach o pojemności 300 m³ oraz 114 m³.
2. Określam ilość powstających ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{maxrok}} = 3.475 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 12,15 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{h max}} = 11,4 \text{ m}^3/\text{h}$$
3. Określam stan i skład ścieków przemysłowych:

– miedź	do 1,0 mg Cu/dm ³ ,
– cynk	do 5,0 mg Zn/dm ³ ,
– ołów	do 1,0 mg Pb/dm ³ ,
– chrom ⁶⁺	do 0,2 mg Cr ⁶⁺ /dm ³ ,
– rtęć	do 0,06 mg Hg/dm ³ ,
– kadm	do 0,4 mg Cd/dm ³ ,
– odczyn (pH)	do 8,5
– przewodność elektryczna właściwa	do 7000 μS/cm
– ogólny węgiel organiczny	do 200 mg/dm ³
– WWA	do 0,2 μg/dm ³
4. Ścieki przemysłowe wykorzystywane są w miejscu ich powstawania na dowilżanie złoza odpadów. W przypadku nadmiaru ścieków przemysłowych będą one wywożone do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków.

III.5.2.2 Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, powstających w związku z prowadzeniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

1. W wyniku funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów powstają ścieki przemysłowe których źródłem są wody opadowe (mogące mieć kontakt z odpadami) z płyty do biostabilizacji oraz ścieki z mycia hal sortowni. Powyższe ścieki gromadzone w zbiornikach o pojemności 30 m³ oraz 5 m³.
2. Określam ilość powstających ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{maxrok}} = 990 \text{ m}^3/\text{rok}$$

$$Q_{\text{śrd}} = 15,6 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{h max}} = 14,5 \text{ m}^3/\text{h}$$
3. Określam stan i skład ścieków przemysłowych:

– miedź	do 1,0 mg Cu/dm ³ ,
– cynk	do 5,0 mg Zn/dm ³ ,
– ołów	do 1,0 mg Pb/dm ³ ,
– chrom ⁶⁺	do 0,2 mg Cr ⁶⁺ /dm ³ ,
– rtęć	do 0,06 mg Hg/dm ³ ,
– kadm	do 0,4 mg Cd/dm ³ ,
– odczyn (pH)	do 8,5
– przewodność elektryczna właściwa	do 7000 μS/cm
– ogólny węgiel organiczny	do 200 mg/dm ³
– WWA	do 0,2 μg/dm ³

4. Ścieki przemysłowe będą okresowo wywożone do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków."

I.20 Po punkcie III.5 wraz z podpunktami i tabelami, dopisuję punkt III.6 o brzmieniu:

"III.6 Określam dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Określam parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, zgodnie z Tabelą 28.

Tabela 28 Parametry emitatorów (parametry źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji).

Oznaczenie emitatora	Źródło emisji	Wysokość	Przekrój	Wylot emitatora	Urządzenie redukujące wielkość emisji
		m	m ²		
Źródła emisji zorganizowanej					
E 1	Sito bębnowe	2	0,1	otwarty	-
E 2	Rozdrabniacz	8	0,2	boczny	-
E 3	Sito 80 mm	8	0,2	boczny	-
Źródła emisji niezorganizowanej					
zasobniki - bioreaktory		-	2,3x6	-	biofiltr

2. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ze źródeł emisji zorganizowanej poprzez emitatory określonych w pkt. 1 dla każdego emitatora zgodnie z Tabelą 29.

Tabela 29 Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z procesów technologicznych w czasie normalnego funkcjonowania instalacji.

Oznaczenie emitatora	Źródło emisji	Emisja dopuszczalna		
		Zanieczyszczenie	Nr CAS	E _{max} [kg/h]
1	2	3	4	5
E1	Sito bębnowe	pył	-	0,01145
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,000498
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0339
		tlenek węgla	630-08-0	0,0787
		benzen	73-41-2	0,000249
E 2	Rozdrabniacz	pył	-	0,02864
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,001245
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0847
		tlenek węgla	630-08-0	0,1967
		benzen	73-41-2	0,0000623
E 3	Sito 80 mm	pył	-	0,02864
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,001245
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0847
		tlenek węgla	630-08-0	0,1967
		benzen	73-41-2	0,0000623

3. Określam dopuszczalną emisję roczną substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z procesów technologicznych zgodnie z tabelą 30.

Tabela 30 Wielkość dopuszczalnej emisji rocznej z instalacji do powietrza

Źródło emisji	Emisja roczna		
	Zanieczyszczenie	Nr CAS	E _a [Mg/rok]
2	3	4	5
Sito bębnowe	pył	-	0,01031
	dwutlenek siarki	7446-09-5	0,000448
	dwutlenek azotu	10102-44-0	0,03048
	tlenek węgla	630-08-0	0,0708
	benzen	73-41-2	0,0000224
Rozdrabniacz	pył	-	0,1031
	dwutlenek siarki	7446-09-5	0,00448
	dwutlenek azotu	10102-44-0	0,3048
	tlenek węgla	630-08-0	0,708
	benzen	73-41-2	0,0002241
Sito 80 mm	pył	-	0,0515
	dwutlenek siarki	7446-09-5	0,002241
	dwutlenek azotu	10102-44-0	0,1524
	tlenek węgla	630-08-0	0,354
	benzen	73-41-2	0,000112
Łącznie	pył	-	0,16491
	dwutlenek siarki	7446-09-5	0,007169
	dwutlenek azotu	10102-44-0	0,48768
	tlenek węgla	630-08-0	1,1328
	benzen	73-41-2	0,000359

4. Odstępuję od określenie miejsca lokalizacji punktów pomiaru emisji."

I.21 Punkt IV. wraz z podpunktem otrzymuje nowe brzmienie:

"IV. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

IV.1 Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do składowania odpadów

1. Rekultywację składowiska odpadów należy wykonać zgodnie z warunkami określonymi w decyzji wyrażającej zgodę na zamknięcie składowiska odpadów lub jego wydzielonej części tj. zgodnie z określonym technicznym sposobem zamknięcia składowiska, sposobem rekultywacji składowiska odpadów lub jego wydzielonej części i harmonogramem działań rekultywacyjnych.

IV.2 Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

1. W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program ten powinien uwzględniać także zagadnienia związane z ochroną środowiska.
2. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany wg ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.

3. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony:
- powierzchni ziemi poprzez zapewnienie standardów jakości gleby i ziemi co najmniej na poziomie wymaganych standardów,
 - wód podziemnych poprzez utrzymanie jakości tych wód co najmniej na poziomie wymaganym w przepisach,
 - przed emisją odpadów poprzez stosowanie zasad postępowania z odpadami wytworzonymi w procesie likwidacji instalacji uwzględniających segregację i selekcję wytwarzanych odpadów, bezpieczne magazynowanie oraz pierwszeństwo dla stosowania metod odzysku odpadów."

1.22 Punkt VI. wraz z podpunktami otrzymuje nowe brzmienie:

„VI. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

VI.1 Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii dla instalacji do składowania odpadów

1. W sytuacjach awaryjnych należy postępować w sposób określony w planie awaryjnym dla składowiska odpadów, ujęty w decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia składowiska.
2. Należy przeciwdziałać zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstaniu.
3. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479) – ww. instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.
4. Zobowiązuję prowadzącego instalację do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.

VI.2 Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

1. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:
 - 1.1. monitoring procesów technologicznych, kontrola parametrów pracującej instalacji, zastosowanie systemu sterowania poszczególnymi fazami przetwarzania odpadów;
 - 1.2. kontrola składu materiału wsadowego w części biologicznej instalacji;
 - 1.3. bieżący monitoring szczelności zasobników polietylenowych;

- 1.4. magazynowanie materiałów i substancji niebezpiecznych w sposób szczelny, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
 - 1.5. wyposażenie instalacji w sorbenty do usuwania ewentualnego wycieku;
 - 1.5. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
 - 1.6. przeglądy techniczne instalacji;
 - 1.7. postępowanie zgodnie z przepisami BHP oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń i wyposażenie instalacji w odpowiednią ilość sprzętu przeciwpożarowego;
 - 1.8. szkolenia pracowników w zakresie zapobiegania awariom oraz wdrażania procedur postępowania w przypadkach wystąpienia awarii w zakresie ograniczania jej skutków oraz zawiadamiania odpowiednich służb.
2. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479) – ww. instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.
 3. Zobowiązuję prowadzącego instalacje do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.”

I.23 Po punkcie VII.2 dopisuje się punkty VII.3 i VII. 4 o brzmieniu:

„VII.3 Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej energii, w oparciu o licznik, z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

VII.4 Monitoring ilości zużywanego oleju napędowego

1. Zobowiązuję do monitoringu ilości zużywanego oleju, z częstotliwością raz w miesiącu.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.”

I.24 Punkt VIII. wraz z podpunktami i literami otrzymuje brzmienie:

„VIII. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki oraz sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości

1. Stwierdzam, że instalacje w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne: instalacja do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż, zlokalizowana w obrębie Różanna, gmina Opoczno, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki BAT, a w szczególności:

- a) pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
 - b) spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.
2. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnąć jest w szczególności przez:
- a) prowadzenie procesów przetwarzania odpadów, zgodnie z wymogami niniejszej decyzji oraz obowiązujących przepisów prawa,
 - b) stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,
 - c) zbieranie ścieków w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska;
 - d) magazynowanie odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska, zgodnie z warunkami niniejszej decyzji;
 - e) dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów stosowanie szczelnych powierzchni hal i placu biostabilizacji;
 - f) oczyszczanie powietrza procesowego części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – zastosowanie biofiltra z płuczką "

I.25 Punkt X. wraz z podpunktami otrzymuje brzmieniu:

„X. Określam dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

X.1 Określam dla instalacji do składowania odpadów wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- 1. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych dla przetwarzanych i wytwarzanych odpadów, na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w warunkach niniejszego pozwolenia - w punktach: III.1, III.2.1, III.2.4 oraz III.3.
- 2. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1.
- 3. W zakresie eksploatacji instalacji obejmującej wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko na terenie zakładu należy na bieżąco stosować możliwe dostępne rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne zapobiegające emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych tych substancji.

X.2 Określam dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki

mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
 - a) magazynowanie oraz wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko w sposób zabezpieczający przed odciekami do środowiska;
 - b) wyeliminowanie możliwości przesiąkania ścieków do ziemi;
 - c) zastosowanie szczelnych powierzchni hal części mechanicznej oraz placu biostabilizacji;
 - d) okresowe przeglądy sprawności stosowanych urządzeń;
 - e) zapewnienie prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
 - f) szkolenia pracowników.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z gospodarowaniem odpadami na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w punkcie III.3B niniejszego pozwolenia.
3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2."

I.26 Punkt XI. wraz z podpunktem otrzymuje brzmienie:

- „XI. **Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.**
3. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku, dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska."

I.27 Punkt XII. wraz z podpunktem otrzymuje brzmienie:

- „XII. **Określam dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone. W przypadku braku konkluzji BAT można uwzględnić dokumenty referencyjne BAT, w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska, oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust 1 tej ustawy.**

1. Nie określa się dla instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnego z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne."

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/36/10 z dnia 15 listopada 2010 r., znak: RO.VI-KK/66151/36/10, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 19 marca 2014 r., znak: RŚVI.7222.149.2013.KK oraz z dnia 4 grudnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.328.2014.KK pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pan Sebastian Ślusarczyk – działając, na podstawie otrzymanego pełnomocnictwa, w imieniu Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Opocznie z siedzibą 26-300 Opoczno, ul. Krótka 1, wnioskiem z dnia 04.05.2015 r. wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego: decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/36/10 z dnia 15 listopada 2010 r., znak: RO.VI-KK/66151/36/10 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 19 marca 2014 r., znak: RŚVI.7222.149.2013.KK oraz z dnia 04.12.2014 r., znak: RŚVI.7222.328.2014.KK na prowadzenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów w miejscowości Różanna, gmina Opoczno – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Różanna, gmina Opoczno, powiat opoczyński.

W związku ze stwierdzonymi brakami formalnymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego pismem Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego z dnia 19.05.2015 r., znak: RŚVI.7222.100.2015.KK wezwał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika do ich uzupełnienia. Ponadto Marszałek Województwa Łódzkiego, wzywał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika do uzupełnienia braków merytorycznych wniosku, pismami Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego: z dnia 30.06.2015 r., znak: RŚVI.7222.100.2015.KK, z dnia 16.09.2015 r., znak: RŚVI.7222.100.2015.KK oraz z dnia 12.11.2015 r., znak: RŚVI.7222.100.2015.KK. Wniosek został uzupełniony przy pismach Pana Sebastiana Ślusarczyka: z dnia 10.06.2015 r., z dnia 24.08.2015 r., z dnia 23.10.2015 r., z dnia 23.11.2015 r. oraz z dnia 25.11.2015 r.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną,

- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

Przedmiotowy wniosek dotyczy zmiany pozwolenia zintegrowanego, polegającej na uwzględnieniu w dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym wydanym na prowadzenie składowiska odpadów, nowej instalacji, której eksploatacja w świetle obecnych przepisów prawa wymaga pozwolenia zintegrowanego: tj. zlokalizowanej na terenie tego samego zakładu instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne. Tym samym w przedmiotowym przypadku zastosowanie mają przepisy ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) dotyczące wydania nowego pozwolenia zintegrowanego.

Kwalifikację instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169):

- ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy i tiret drugi - instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych: do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Instalacja objęta wnioskiem o pozwolenie zintegrowane należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) jako instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47.

Instalacja objęta wnioskiem o niniejsze pozwolenie zintegrowane zlokalizowana jest na terenie zakładu, gdzie jest już eksploatowana instalacja należąca do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowiska – wymienione w § 2 ust. 1 pkt 47 ww. rozporządzenia składowisko odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t. Ponadto przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w m. Różanna określona jest jako planowana regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych w *Planie gospodarki odpadami województwa łódzkiego 2012*, przyjętym uchwałą Nr XXVI/481/12 Sejmiku Województwa Łódzkiego z dnia 21 czerwca 2015 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego jest organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowej instalacji stosownie do zapisów art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.).

Oceniając merytorycznie wniosek, Marszałek Województwa Łódzkiego wziął pod uwagę wytyczne i wyjaśnienia dot. prowadzonych w instalacji procesów przetwarzania odpadów oraz kwalifikacji instalacji do obowiązku uzyskania pozwolenia zintegrowanego, opublikowane przez Ministerstwo Środowiska na stronie internetowej pod linkami: <http://ippc.mos.gov.pl/ippc/?id=154> oraz [http://ippc.mos.gov.pl/ippc/custom/MBP_wyjasnienie_stronaIPPC\(1\).pdf](http://ippc.mos.gov.pl/ippc/custom/MBP_wyjasnienie_stronaIPPC(1).pdf)

Marszałek Województwa Łódzkiego, poprzez obwieszczenie, podał do publicznej wiadomości, w terminie od dnia 30.11.2015 roku do dnia 21.12.2015 roku, informację o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8, stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r, poz. 1232 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.). Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicy ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miejskiego w Opocznie oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Objęta wnioskiem instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne składa się z części mechanicznej, linii sortowniczej oraz z części biologicznej. Wydajność przetwarzania odpadów w części mechanicznej wynosi: 33 500 Mg/rok. Wydajność części biologicznej instalacji wynosi: 18 720 Mg/rok. Instalacja w pierwszej kolejności przeznaczona jest do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, odpady inne będą w niej przetwarzane w sytuacjach wolnych mocy przerobowych.

Przedmiotowa instalacja jest zgodna z *Planem gospodarki województwa łódzkiego 2012*, przyjętym uchwałą Nr XXVI/481/12 Sejmiku Województwa Łódzkiego z dnia 21 czerwca 2012 r.

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polegać będzie na wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania o wielkości co najmniej 0-80 mm. Wolne moce przerobowe części mechanicznej instalacji wykorzystywane będą do przetwarzania (podczyszczania) odpadów innych niż zmieszane komunalne. W części mechanicznej instalacji wysortowywane będą frakcje palne, z których wytwarzane będzie paliwo alternatywne. W części biologicznej instalacji prowadzona będzie obróbka tlenowa z udziałem mikroorganizmów, z przerzucaniem, odpadów frakcji ulegającej biodegradacji, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Obróbka biologiczna będzie prowadzona w zamkniętych bioreaktorach, z aktywnym napowietrzaniem, nawadnianiem, zabezpieczeniem przed przedostawaniem się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery w postaci biofiltra z płuczką. Bioreaktory stanowiąc będą jednorazowe zasobniki polietylenowe. Bioreaktory umieszczone będą na szczelnym placu

biostabilizacji, z odprowadzaniem odcieków do szczelnego zbiornika. Po 14 dniach zasobnik będzie rozcinany, odpady będą przerzucane i następnie zamykane w nowym zasobniku polietylenowym. Pojedynczy cykl przetwarzania biologicznego będzie trwał ok. 5 tygodni. Otrzymany stabilizat będzie przesiewany.

W toku prowadzonego postępowania Marszałek Województwa Łódzkiego szczegółowo rozważył kwestię spełnienia przez przedstawioną we wniosku technologię mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wymogów obowiązujących przepisów prawa w tym rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). Prowadzącego instalację poinformowano o stanowisku Ministra Środowiska, przedstawionym przy piśmie z dnia 27.03.2014 r., znak: DGO-III-070-21/13803/14/ER, kierowanym do Marszałka Senatu RP, zgodnie z którym przetwarzanie odpadów z wykorzystaniem rękawów foliowych nie spełnia wymagań rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). Ponadto poinformowano Wnioskodawcę o zapisach opublikowanego na stronie internetowej Generalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska *Raportu końcowego III etapu ekspertyzy mającej na celu przeprowadzenie badań odpadów w 20 instalacjach do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów* (Konsorcjum: Uniwersytet Zielonogórski i Zakład Utylizacji Odpadów, Spółka z o.o.; prof. dr hab. inż. Andrzej Jędrzak, dr inż. Emilia den Boer; czerwiec 2015 r.), wykonanego na zlecenie GDOŚ przy współpracy z Ministerstwem, w którym zwraca się uwagę na ryzyko perforacji zasobników foliowych. Wnioskodawca w kolejnych uzupełnieniach wniosku przedstawił szczegółowe wyjaśnienia w tym zakresie i zgodnie z nimi w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, zaproponowana technologia zapewni wymóg zamkniętego reaktora. Ponadto Wnioskodawca wskazał, że zaproponowana technologia spełnia wymogi cyt. powyżej rozporządzenia, w tym wytworzony odpad będzie posiadał parametry określone tym rozporządzeniem. Tym samym, Marszałek Województwa Łódzkiego postanowił zgodnie z wnioskiem udzielić pozwolenia zintegrowanego, biorąc pod uwagę, że bezpośrednio z przepisów prawa nie wynika zakaz stosowania zasobników polietylenowych, a zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, warunki pozwolenia zintegrowanego ustala się bez zalecenia jakiegokolwiek techniki czy technologii. Ponadto w przedmiotowym przypadku instalacja w m. Różanna nie była jeszcze eksploatowana, nie ma więc dowodów że w przedmiotowym przypadku zasobniki będą podlegały perforacji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji i nie spełnią wymogu zamkniętego reaktora. Wzięto też pod uwagę, że technologia podobna to tej zastosowanej w przedmiotowym wniosku tj. technologia biologicznego przetwarzania odpadów z zastosowaniem rękawów foliowych Bio-Com System firmy SELMA Sp. z o.o. sp.k. z Katowic uzyskała 07.09.2015 r. Świadectwo Weryfikacji ETV UE (System Weryfikacji Technologii Środowiskowych), które zostało opublikowane na stronie Komisji Europejskiej z numerem VN20150005. Ponadto Wnioskodawca przedłożył oświadczenie z dnia 19 października 2015 r. dostawcy technologii - Firmy Haas Recycling Polska o jej skuteczności i spełnieniu określonych ww.

rozporządzeniem parametrów przez odpady po 4-5 tygodniach przetwarzania w foliowych zasobnikach.

W skład instalacji MBP wchodzi źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza zorganizowanej i niezorganizowanej.

Źródłem emisji zorganizowanej jest spalanie paliwa w urządzeniach części mechanicznej instalacji. Hale części mechanicznej instalacji nie są wyposażone w wentylację mechaniczną.

Źródłem emisji niezorganizowanej jest dwanaście bioreaktorów części biologicznej, z instalacją napowietrzającą, z których powstające w procesie tlenowej obróbki gazy odlotowe są dezodoryzowane i oczyszczane z zanieczyszczeń w biofiltrze.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, nie będzie ona źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia dla amoniaku, dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, benzenu, tlenku węgla, acetonu, dwusiarczku węgla, octanu etylu, octanu metylu, alkoholu izobutyloвого, alkoholu butyloвого i pyłu, ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Elementem instalacji będą jednorazowe zasobniki foliowe pełniące funkcję zamkniętych bioreaktorów przeznaczonych do prowadzenia procesu stabilizacji tlenowej frakcji biodegradowalnej zmieszanych odpadów komunalnych. Gazy procesowe z bioreaktorów (zasobników foliowych) będą wprowadzane do powietrza po oczyszczeniu w biofiltrze. Emisja z biofiltra ze względu na konstrukcję urządzenia ma charakter rozproszony. Według Dokumentu Referencyjnego BAT dla ogólnych zasad monitoringu Lipiec 2003 r., emisja z urządzeń takich jak filtry, czy zbiorniki ze względu na ich konstrukcję może mieć charakter rozproszony, czyli być emisją niezorganizowaną, tak jak ma to miejsce w przedmiotowym przypadku. W związku z tym, nie wyznaczono poziomu emisji dopuszczalnej z biofiltra.

Instalacja nie podlega wymaganiom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546 ze zm.). Instalacja nie wymaga prowadzenia pomiarów wielkości emisji, w związku z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

Odstąpiono od określenia lokalizacji punktów pomiaru wielkości emisji pyłów i gazów, z uwagi na to, że żaden emitör nie spełnia wymogów normy PN-EN 15259:2011 dotyczącej odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru związanych z wykonywaniem pomiaru emisji.

W niniejszej decyzji określono warunki w zakresie gospodarki odpadami, zgodnie z zapisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.), ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz

rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych z dnia 11 września 2012 r. (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

W pozwoleniu zintegrowanym określono stan, skład i jakość ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Źródłem powstawania tych ścieków jest plac biostabilizacji oraz hale części mechanicznej instalacji. Ścieki przemysłowe odprowadzane będą do dwóch zbiorników. Ścieki te będą wywożone do oczyszczalni ścieków w Opocznie, będącej we władaniu tej samej Spółki.

Woda na potrzeby instalacji pobierana będzie z wodociągu.

Na terenie Zakładu brak jest wydzielonych dla poszczególnych instalacji liczników zużycia wody i energii. Dlatego też monitoring zużycia wody i energii prowadzony będzie na podstawie liczników obejmujących cały Zakład.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza Zakładem, podlegających ochronie akustycznej. Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Burmistrza Opoczna przy piśmie z dnia 7 października 2015 r., znak: RMiZP.6728.39.2015.

Eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479).

Wniosek o pozwolenie zintegrowane obejmuje analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego tj. składowiska odpadów oraz instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. W analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym, w przedmiotowym przypadku, brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Ponadto z dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego wykreślono warunki dot. sortowni odpadów, gdyż została ona rozbudowana i stała się częścią instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Ponadto zaktualizowano zapisy gospodarki ściekowej i terenów podlegających ochronie akustycznej także odnośnie instalacji składowiska odpadów.

Zawiadomieniem z dnia 22 grudnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.100.2015, Marszałek Województwa Łódzkiego, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. W wyznaczonym terminie nie wnosiono żadnych uwag i wniosków do zebranych dowodów w sprawie.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja dotrzymuje standardów środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 4000 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 506 zł za wydanie niniejszego pozwolenia oraz w wysokości 17 zł od przedłożonego pełnomocnictwa na konto:

Urząd Miasta Łodzi
GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi
nr 08156000132025030551330016

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.);
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia

Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).



z op. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Radosław Mikula
zastępca Dyrektora Departamentu
Inicjatywa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.
26-300 Opoczno, ul. Krótka 1
za pośrednictwem:
Pan Sebastian Ślusarczyk
01-684 Warszawa, ul. Klaudyny 18a lok. 2

2. a/a

Do wiadomości:

1. Pełnomocnik Prezesa KZGW
RZGW w Warszawie
Zarząd Zlewni Wisły Mazowieckiej z/s w Warszawie
03-194 Warszawa, ul. Zarzecze 13B
2. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
4. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Wydział Opłat Środowiskowych

Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8
www.lodzkie.pl, e-mail: sekretariat.ro@lodzkie.pl
fax: 42 663 35 32, tel.: 42 663 35 30